

## ANHANG A:

### **Table 1**

Eigenüberwachung der Pelletqualität für Produzenten. In Klammern Kontrollpflicht und – häufigkeit im aktuellen Handbuch (V3.0).

<b>Produktionsprozess</b>	<b>Lose/Sackware</b>	<b>Frequenz</b>
<b>Überlänge (visuelle Kontrolle + Messung von auffälligen Pellets)</b>	X (X)	min. 1x pro Schicht und Produktionslinie (mind. 1x/Schicht)
<b>Wassergehalt</b>	X (X)	min. 1x pro Schicht und Produktionslinie (mind. 1x/Schicht)
<b>Mechanische Festigkeit</b>	X (X)	min. 1x pro Schicht und Produktionslinie (mind. 1x/Schicht)
<b>Schüttdichte</b>	(X)	(mind. 1x/Schicht)

<b>Letzter Ladepunkt/ vor oder nach dem Absacken</b>	<b>Lose Ware vor der Verladung</b>	<b>Absackstation</b>	<b>Frequenz</b>
<b>Überlänge</b>	X	-	1x pro Tag mit Verladung
<b>Feinanteil (3,15 mm)</b>	X (X)	-	1x pro Tag mit Verladung/Absackung, separat pro Verladestelle und/oder Lagerstandort (1x/Schicht mit Verladung)
<b>Feinanteil (5,6 mm)</b>	X	X	1x pro Tag mit Verladung/Absackung, separat pro Verladestelle und/oder Lagerstandort
<b>Mechanische Festigkeit</b>	X	[X]	[1x pro Schicht, nur wenn die Eigenüberwachung in der Produktionsphase Nichtkonformitäten ergeben hat.]
<b>Temperatur</b>	X (X)	-	1x pro Tag, bei Beladung zum Zeitpunkt der höchsten Umgebungstemperatur